

 VISOTTICACOMOTEC	Schede Materiali <i>Materials Datasheet</i> Stainless Steel AISI 303	Rev: 06
		Page: 1/1
		Date: October 2018

Denominazione del materiale:

Material designations:

Mater. N°	1.4305
AISI/ASTM	303
UNS	S30300
DIN	X8CrNiS18-9 (X10CrNiS18-9)
JIS	X8CrNi18-9

Utilizzo:

NON IN CONTATTO DIRETTO E PROLUNGATO CON LA PELLE

Use:

NOT IN DIRECT AND PROLONGED CONTACT WITH THE SKIN

Composizione chimica [wt.%]:

Chemical composition [wt.%]:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Other	Fe
<0.15	<1.00	<3.50	<0.20	0.15÷0.35	17÷19	8÷10	N<0.11 ; Cu<1.0	balance

Proprietà fisiche: *

*Physical properties: **

Densità <i>Density</i>	Resistività elettrica <i>Electrical resistivity</i>	Calore specifico <i>Specific heat</i>	Conducibilità termica <i>Thermal conductivity</i>	Modulo di elasticità <i>Elastic modulus</i>	Coeff. di espansione termica <i>Coeff. of thermal expansion</i>
ρ [kg/m ³]	ρ [μΩ·m]	c_p [J·kg ⁻¹ ·K ⁻¹]	λ [W·m ⁻¹ ·K ⁻¹]	E [Gpa]	α [10 ⁻⁶ /K]
7900	0.73	500	15.0	200	16.0

*= a temperatura ambiente/reference values at room temperature

Proprietà meccaniche:

Mechanical properties:

	Carico di rottura <i>Tensile strength</i>	Carico di snervamento <i>Yield strength</i>	Allungamento <i>Elongation</i>	Durezza <i>Hardness</i>
	R _m [Mpa]	R _{p0.2} [Mpa]	A ₅ [%]	HV
From (annealed)	500÷700	205	50	160÷200
To (hard)	1300	1200	3	400

I valori indicati da questa scheda sono da considerarsi come media dei valori oggettivi rilevati dalla verifica periodica dei Certificati di Controllo della materia prima inviati dai fornitori a fronte di ciascuna partita approvvigionata. A fronte delle informazioni rese disponibili dai fornitori o rilevate in proprio in modo controllato da apposita procedura interna, l'azienda si impegna ad aggiornare tempestivamente le informazioni contenute in questa scheda qualora intervengano variazioni oltre le tolleranze o i massimali già indicati per le sopra esposte caratteristiche, soprattutto riguardanti la composizione chimica della materia prima approvvigionata.

The values on this Datasheet have to be considered as an average of the values registered by the regular examination of Inspection Documents supplied with each bath of raw material. The company contracts itself to promptly update the information of this Datasheet in case of changes over the tolerances or limits for the above-stated characteristics (especially for chemical composition), on the basis of the information given by suppliers or regularly verified by the company according to an appropriate internal procedure.