

|                                                                                                              |                                                                                                                   |                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| <br><b>VISOTTICACOMOTEC</b> | <b>Schede Materiali Visottica</b><br><i>Visottica Materials Datasheet</i><br><b>Nylon resin for V.I.T. screws</b> | Rev: <b>03</b>        |
|                                                                                                              |                                                                                                                   | Page: <b>1/1</b>      |
|                                                                                                              |                                                                                                                   | Date: <b>May 2017</b> |

| <b>Proprietà:</b><br><i>Properties:</i> | <b>Normativa:</b><br><i>Standard:</i> | <b>Condizioni :</b><br><i>Test condition:</i> | <b>Valori:</b><br><i>Value :</i>     |              | <b>Unità:</b><br><i>Units:</i> |
|-----------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------|--------------|--------------------------------|
|                                         |                                       |                                               | <b>DAM</b><br><i>(dry as molded)</i> | <b>cond.</b> |                                |

#### **Identificazione** *Identification*

|                                                                        |          |  |       |  |  |
|------------------------------------------------------------------------|----------|--|-------|--|--|
| <b>Identificazione della sostanza:</b><br><i>Resin Identification:</i> | ISO 1874 |  | PA 66 |  |  |
|------------------------------------------------------------------------|----------|--|-------|--|--|

#### **Proprietà meccaniche** *Mechanical properties*

|                                                                                        |               |           |      |      |                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------|------|------|-------------------|
| <b>Modulo elastico a trazione:</b><br><i>Tensile modulus:</i>                          | ISO 527-1, -2 | 1 mm/min  | 3200 | 1300 | MPa               |
| <b>Carico di snervamento:</b><br><i>Yield stress:</i>                                  | ISO 527-1, -2 | 50 mm/min | 85   | 55   | MPa               |
| <b>Allungamento a snervamento:</b><br><i>Yield strain:</i>                             | ISO 527-1, -2 | 50 mm/min | 4.5  | 20   | %                 |
| <b>Allungamento a rottura:</b><br><i>Nominal strain at break:</i>                      | ISO 527-1, -2 | 50 mm/min |      | >50  | %                 |
| <b>Modulo elastico a creep:</b><br><i>Tensile creep modulus:</i>                       | ISO 899-1     | 1h        |      | 1000 | MPa               |
| <b>Modulo elastico a creep:</b><br><i>Tensile creep modulus:</i>                       | ISO 899-1     | 1000h     |      | 700  | MPa               |
| <b>Modulo di Poisson:</b><br><i>Poisson's ratio:</i>                                   |               |           | 0.4  |      |                   |
| <b>Resist. all'urto Charpy con intaglio:</b><br><i>Charpy notched impact strenght:</i> | ISO 179-1eA   | 23 °C     | <10  | 20   | KJ/m <sup>2</sup> |
| <b>Resist. all'urto Charpy con intaglio:</b><br><i>Charpy notched impact strenght:</i> | ISO 179-1eA   | -30 °C    | <10  | <10  | KJ/m <sup>2</sup> |
| <b>Modulo elastico a flessione:</b><br><i>Flexural modulus:</i>                        | ISO 178       | 2 mm/min  | 2800 | 1200 | MPa               |

#### **Proprietà termiche** *Thermal properties*

|                                                                             |                 |                  |      |  |    |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------|------|--|----|
| <b>Temp. di fusione:</b><br><i>Melting temperature:</i>                     | ISO 11357-1, -3 | 10 °C/min        | 263  |  | °C |
| <b>Temp. di rammollimento Vicat:</b><br><i>Vicat softening temperature:</i> | ISO 306         | 50N;<br>120 °C/h | >230 |  | °C |

#### **Altre proprietà** *Other properties*

|                                                                                            |        |                 |      |  |                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------------|------|--|-------------------|
| <b>Assorbim. d'acqua (a saturazione):</b><br><i>Water absorption (saturation value):</i>   | ISO 62 | water at 23 °C  | ~8.5 |  | %                 |
| <b>Assorbim. d'acqua (all'equilibrio):</b><br><i>Water absorption (equilibrium value):</i> | ISO 62 | 23 °C;<br>50%RH | ~2.8 |  | %                 |
| <b>Densità:</b><br><i>Density:</i>                                                         |        |                 | 1140 |  | Kg/m <sup>3</sup> |

I valori indicati da questa scheda sono da considerarsi come media dei valori oggettivi rilevati dalla verifica periodica dei Certificati di Controllo della materia prima inviati dai fornitori a fronte di ciascuna partita approvvigionata. A fronte delle informazioni rese disponibili dai fornitori o rilevate in proprio in modo controllato da apposita procedura interna, l'azienda si impegna ad aggiornare tempestivamente le informazioni contenute in questa scheda qualora intervengano variazioni oltre le tolleranze o i massimali già indicati per le sopra esposte caratteristiche, soprattutto riguardanti la composizione chimica della materia prima approvvigionata.

*The values on this Datasheet have to be considered as an average of the values registered by the regular examination of Inspection Documents supplied with each bath of raw material. The company contracts itself to promptly update the information of this Datasheet in case of changes over the tolerances or limits for the above-stated characteristics (especially for chemical composition), on the basis of the information given by suppliers or regularly verified by the company according to an appropriate internal procedure.*